

Dott.ssa Michela Vercesi

Da: andrea.setti@comune.broni.pv.it
Inviato: mercoledì 12 novembre 2025 11.24
A: antonioriviezzi@gmail.com; 'Caraffini Chiara'; 'Christian Troni'; 'filippo ajardi';
michela.vercesi@comune.broni.pv.it; giuseppedeluca70@yahoo.it;
aldo.gravanati@comune.broni.pv.it; amministrativo.sociale@comune.broni.pv.it;
manuela.camerini@comune.broni.pv.it
Oggetto: I: 20 novembre - Giornata internazionale dell'infanzia e dell'adolescenza

Da: Anci Lombardia <circolari@anci.lombardia.it>
Inviato: mercoledì 12 novembre 2025 11:17
A: info@comune.broni.pv.it
Oggetto: 20 novembre - Giornata internazionale dell'infanzia e dell'adolescenza

Milano, 12 NOVEMBRE 2025
Prot. n. 2434/25
CIRCOLARE INFORMATIVA N. 691/25

Ai Signori Sindaci
Assessori di competenza
Presidenti del Consiglio Comunale
Segretari Comunali
Responsabili di settore
Organi ANCI Lombardia

Oggetto: 20 novembre - Giornata internazionale dell'infanzia e dell'adolescenza

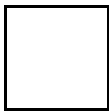
Gentilissime/i

Per opportuna conoscenza si trasmette la nota allegata, a firma congiunta ANCI-UNICEF, relativa all'iniziativa **“Go Blue”**, con cui si propone ai Sindaci di **illuminare di blu un monumento o un edificio rappresentativo della città** nella giornata del 20 novembre e/o nei giorni della settimana precedenti o successivi a questa data, in occasione del 36° anniversario dell'approvazione della Convenzione sui diritti dell'infanzia e dell'adolescenza da parte dell'Assemblea Generale dell'ONU.

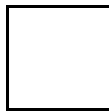
“Go Blue” è un'iniziativa promossa nell'ambito del programma UNICEF “Città amiche dei bambini e degli adolescenti”. Il programma rappresenta un'opportunità per le Amministrazioni locali che desiderano impegnarsi in un percorso verso l'adozione di politiche che garantiscano la piena attuazione dei diritti sanciti dalla Convenzione ONU. Per segnalare l'adesione del Comune all'iniziativa scrivere a cittamiche@unicef.it.

Per maggiori informazioni Vi invitiamo a visitare la pagina web dedicata al programma UNICEF www.unicef.it/cittamiche o a tel. 06.47809220-47809392 e 0574.27013. Si allega la Legge 27 maggio 1991, n. 176, con cui l'Italia ha ratificato la Convenzione ONU.

Cordiali saluti.
Andrea Recalcati Presidente
G. Vismara Coordinatrice
DIPARTIMENTO Istruzione di ANCI Lombardia



[Lettera ANCI-UNICEF 20
novembre 2025.pdf](#)



[Convenzione ONU_20 novembre
1989.pdf](#)



[legge 27 maggio 1991
n_76.pdf](#)

Sede regionale Lombardia
Via Rovello, 2
20121 Milano, MI

■